

## Classificação das Empresas

Responsável pela informação: IBÁ – Indústria Brasileira de Árvores  
Fonte: [Relatório Setorial Nº 060](#), de janeiro de 2024,  
elaborado pela TESIS - Tecnologia e Qualidade de Sistemas em Engenharia  
Validade: 26/01/24 a 25/04/24

<b>CLASSIFICAÇÃO DAS EMPRESAS PARTICIPANTES DO PSQ</b>				
<b>(ordem alfabética)</b>				
<b>Razão Social</b>	<b>Marca Comercializada</b>			<b>Classificação</b>
	<b>Pisos Laminados Melamínicos Flutuantes</b>	<b>Pisos Decorativos de Alta Pressão (HPL) de Espessura Inferior a 2 mm Destinados à Colagem em Substratos de Suporte</b>	<b>Pisos Laminados Vinílicos</b>	
<b>Biancogres Vinílico Ltda.</b> CNPJ: 08.930.868/0001-00	-	-	BIANCOGRES VITA	Qualificada
<b>Dexco S.A.</b> CNPJ: 97.837.181/0019-76	DURAFLOOR HARMONY DURAFLOOR LINK DURAFLOOR MOOD DURAFLOOR NATURE DURAFLOOR NEW WAY DURAFLOOR SPACE DURAFLOOR SPOT DURAFLOOR STREET DURAFLOOR STUDIO DURAFLOOR TWIST DURAFLOOR UNIQUE	-	DURAFLOOR URBAN	Qualificada
<b>Eucatex Indústria e Comércio Ltda.</b> CNPJ: 14.675.270/0005-30	EUCAFLOOR EVIDENCE EUCAFLOOR PRIME EUCAFLOOR PRIME CLICK EUCAFLOOR GRAN ELEGANCE EUCAFLOOR NEW ELEGANCE	-	EUCAFLOOR BASIC	Qualificada
<b>Formiline Indústria de Laminados Ltda.</b> CNPJ: 55.183.248/0010-18	-	FORMIPISO (Espessura: 1,6 mm)	-	Qualificada
<b>IBMF Indústria de Materiais Para Construção Ltda.</b> CNPJ: 85.325.868/0001-14	-	-	ARQUITECH MAGNIFIQUE	Qualificada
<b>Tarkett Brasil Revestimentos Ltda.</b> CNPJ: 61.452.199/0003-45	-	-	TARKETT INJOY	Qualificada
<b>Unilin do Brasil Revestimentos Ltda.</b> CNPJ: 14.681.600/0001-77	FLOOREST HOME FLOOREST FIT QUICK STEP PREMIERE QUICK STEP ELIGNA WIDE QUICK STEP SMART	-	QUICK STEP MARES	Qualificada

**Empresas Qualificadas:** empresas que participam do Programa e que apresentam histórico de conformidade em todos os pisos laminados melamínicos flutuantes de classes de abrasão AC2, AC3 e AC4, em todos os pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte, e em todos os pisos laminados vinílicos heterogêneos de base compacta de menor espessura nominal produzidos, importados e/ou comercializados por ela, em relação aos requisitos especificados nas Normas Técnicas e de referência do Programa (requisitos aplicáveis a pisos laminados melamínicos flutuantes: “espessura da placa”, “comprimento da camada superficial”, “largura da camada superficial”, “esquadro da placa”, “desvio longitudinal superficial”, “empenamento”, “abertura entre as placas”, “diferença de altura entre as placas”, “resistência à abrasão”, “resistência a manchas”, “variações dimensionais após mudanças na umidade relativa do ar”, “deformação causada por carga estática”, “inchamento”, “resistência ao impacto”, “marcação da embalagem” e “marcação das placas” / requisitos aplicáveis a pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte: “espessura da placa”, “comprimento”, “largura”, “esquadro da placa”, “desvio longitudinal”, “empenamento”, “resistência à abrasão”, “resistência a manchas”, “estabilidade dimensional em elevada temperatura”, “densidade”, “resistência ao impacto”, “marcação da embalagem” e “marcação das placas” / requisitos aplicáveis a pisos laminados vinílicos: “espessura nominal média (G) da camada de uso”, “empenamento após exposição ao calor”, “estabilidade dimensional após exposição ao calor”, “marcação da embalagem” e “informações das fichas técnicas”).

**Empresas Não Qualificadas:** empresas participantes do Programa cujos pisos laminados melamínicos flutuantes de classes de abrasão AC2, AC3 e AC4 e/ou pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte e/ou pisos laminados vinílicos heterogêneos de base compacta de menor espessura nominal produzidos, importados e/ou comercializados por ela, apresentem reprovações durante dois trimestres consecutivos em relação aos requisitos especificados nas Normas Técnicas e de referência do Programa (requisitos aplicáveis a pisos laminados melamínicos flutuantes: “espessura da placa”, “comprimento da camada superficial”, “largura da camada superficial”, “esquadro da placa”, “desvio longitudinal superficial”, “empenamento”, “abertura entre as placas”, “diferença de altura entre as placas”, “resistência à abrasão”, “resistência a manchas”, “variações dimensionais após mudanças na umidade relativa do ar”, “inchamento”, “resistência ao impacto”, “marcação da embalagem” e “marcação das placas” / requisitos aplicáveis a pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte: “espessura da placa”, “comprimento”, “largura”, “esquadro da placa”, “desvio longitudinal”, “empenamento”, “resistência à abrasão”, “resistência a manchas”, “estabilidade dimensional em elevada temperatura”, “densidade”, “resistência ao impacto”, “marcação da embalagem” e “marcação das placas” / requisitos aplicáveis a pisos laminados vinílicos: “espessura nominal média (G) da camada de uso”, “empenamento após exposição ao calor”, “estabilidade dimensional após exposição ao calor”, “marcação da embalagem” e “informações das fichas técnicas”) ou que, no período de análise, incidiram em alguma das não conformidades críticas apresentadas no documento Fundamentos do Programa Setorial da Qualidade de Pisos Laminados Fornecidos em Réguas (SQ/IT180).

**Empresas Não Conformes:** empresas (participantes, em credenciamento ou não participantes do Programa) que oferecem sistematicamente ao mercado brasileiro pelo menos uma linha de pisos laminados melamínicos flutuantes de classes de abrasão AC2, AC3 ou AC4, ou de pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte, ou de pisos laminados vinílicos heterogêneos de base compacta em não conformidade a um dos seguintes requisitos: “resistência à abrasão” e “inchamento”, para pisos laminados melamínicos flutuantes (ABNT NBR 14833-1), “resistência à abrasão” e “estabilidade dimensional em elevada temperatura” para pisos decorativos de alta pressão (HPL, HPDL) com espessura inferior a 2 mm destinados à colagem em substratos de suporte (PN ABNT NBR 14833-3), e “espessura nominal média (G) da camada de uso”, “empenamento após exposição ao calor” e “estabilidade dimensional após exposição ao calor”, para pisos laminados vinílicos (ABNT NBR 14917-1).

**PROGRAMA SETORIAL DA QUALIDADE DE PISOS LAMINADOS FORNECIDOS EM  
RÉGUAS**

**RELATÓRIO SETORIAL N° 60 (PERÍODO DE VALIDADE: 26/01/2024 a 25/04/2024)**

**Relação de marcas de pisos laminados vinílicos em não conformidade em relação à  
ABNT NBR 14917-1:2022**

<b>Empresa</b>	<b>Marca comercializada</b>
Ospe Comércio e Importação de Pisos e Divisórias Ltda	OSPE VINIL FLOOR
ePISO Revestimentos e Pisos Ltda	EPISO
Esplane Espaços Planejados Ltda	ESPAÇOFLOOR
Vinil Forte Comercio de Pisos Vinílicos Ltda	VINILFORTE

**Empresas não conformes:** empresas participantes ou não do Programa Setorial da Qualidade que possuem histórico de fabricação de pisos laminados vinílicos heterogêneos de base compacta em não conformidade sistemática em pelo menos um dos seguintes requisitos de desempenho especificados na Norma Brasileira ABNT NBR 14917-1:

- Espessura média de camada de uso;
- Estabilidade dimensional após exposição ao calor;
- Empenamento após exposição ao calor.

**Obs.: o fato de uma empresa ou marca comercial não constar na relação de Empresas Não Conformes não significa que esta empresa ou marca esteja em conformidade em relação à Norma Brasileira.**